



## Řezáky a řezací nástavce *Cutters and Cutting Attachments*

Zařízení pro řezání ocelí kyslíkem

Výrobky jsou dodávány v provedení pro acetylén nebo náhradní hořlavé plyny (propan, zemní plyn, etylén, ...)

- ruční a strojní řezáky injektorové a se směšováním plynů v hubicích (řezná tloušťka až do 500 mm)
- ruční řezací nástavce injektorové a se směšováním plynů v hubicích (řezná tloušťka do 100 mm) pro různé typy svařovacích rukojetí
- přenosné řezací stroje
- řezací hořáky a příslušenství pro stabilní kyslíkové řezací stroje

*Equipment for oxygen cutting of carbon steel*

*All equipment is supplied for acetylene or for the other fuel gases (propane, natural gas, ethylene, ...)*

- *hand and machine cutters with the injector mix and nozzle mix (cuts up to 500 mm)*
- *hand cutting attachments with injector mix and nozzle mix (cuts up to 100 mm) with different types of shanks*
- *portable cutting machines*
- *cutters and accessories for oxygen cutting machines*

Výrobky a jejich parametry uvedené v tomto katalogu odpovídají standardům platným v ČR a SR. Požadavky na jiné technické parametry nutno projednat s výrobcem.

*Products and their features are in accordance with standards of Czech Republic and Slovak Republic only. Other versions are available on request - please ask us for appropriate article numbers.*



## Použití / Use:

Ruční řezací nástavce a hořáky jsou určeny pro řezání nízkouhlikové oceli od tloušťky 1 mm do 500 mm kyslíkem.  
Manual cutting attachment and torches are designed to oxygen cut low carbon steel items between 1 mm and 500 mm thick.

Objednáací číslo Article Number	Typ řezacího nástavce Cutting attachment type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 675.68	MIDGET	<input type="checkbox"/>	



### Náhradní díly / Spare parts

### Objednáací číslo / Article Number

Těsnicí kroužek nástavce 10,1 x 1,6 / Attachment seal 10,1 x 1,6 548 00 040 044  
Matice hubice / Nuzzle nut 4-20348-0

### Použití / Use

Řezací nástavec pro řezání oceli tloušťky 3 mm až 50 mm. Používá se k rukojeti MIDGET. Ventil řezacího kyslíku ovládán pákou.  
The cutting attachment serves to cut steel between 3 mm and 50 mm of thickness. It is used together with the MIDGET handle. The valve in the cutting oxygen supply is controlled with a lever.

Objednáací číslo Article Number	Typ řezacího nástavce Cutting attachment type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 630.32	RN 7	<input type="checkbox"/>	⌘
07 - 630.45	RN 7 PB	<input checked="" type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>	⌘



### Náhradní díly / Spare parts

### Objednáací číslo / Article Number

Těsnicí kroužek nástavce / Attachment seal 273 100 000 008

### Použití / Use

Řezací nástavec pro řezání oceli tloušťky 3 mm až 100 mm. Používá se k rukojeti U7. Ventil řezacího kyslíku ovládán kolečkem.  
The cutting attachment serves to cut steel between 3 mm and 100 mm of thickness. It is complemented with the U7 handle. The valve in the cutting oxygen supply is controlled with a handwheel.

Objednáací číslo Article Number	Typ řezacího nástavce Cutting attachment type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 630.41	RN 7 P	<input type="checkbox"/>	⌘
07 - 630.46	RN 7 PB P	<input checked="" type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>	⌘



### Náhradní díly / Spare parts

### Objednáací číslo / Article Number

Těsnicí kroužek nástavce / Attachment seal 273 100 000 008

### Použití / Use

Řezací nástavec pro řezání oceli tloušťky 3 mm až 100 mm. Používá se k rukojeti U 7. Ventil řezacího kyslíku ovládán pákou. Přídavný ventilek nahřívacího kyslíku na seřízení plamene při řezu.  
The cutting attachment is designed to cut steel between 3 mm and 100 mm of thickness. It is used together with the U7 handle. The valve in the cutting oxygen supply is controlled with a lever. An auxiliary valve regulating the heating oxygen is fitted to adjust the flame in the process of cutting.

Objednáací číslo Article Number	Typ řezacího nástavce Cutting attachment type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 630.47	RNK 7	<input type="checkbox"/>	⌘ ⌘



### Náhradní díly / Spare parts

### Objednáací číslo / Article Number

Kružidlo / Circular cutting attachment 9 - 37266 - 0  
Těsnicí kroužek nástavce / Attachment seal 273 100 000 008

### Použití / Use

Řezací nástavec na vypalování kruhových otvorů průměru 20 mm až 100 mm v oceli tloušťky 3 až 50 mm. Používá se k rukojeti U 7.  
The circular cutting attachment is designed to produce round holes with the diameters of 20 mm to 100 mm, in material with thickness from 3 mm to 50 mm. It is fitted to the U 7 handle.

Objednáací číslo Article Number	Typ řezacího nástavce Cutting attachment type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 677.34	Řezací hořák X501 P-800-75°-HR Cutting Torch X501 P-800-75°-HR	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	⌘
07 - 677.36	Řezací hořák X501 A-530-85°-AC Cutting Torch X501 A-530-85°-AC	<input type="checkbox"/>	⌘
07 - 677.37	Řezací hořák X501 P-530-85°-PUZ Cutting Torch X501 P-530-85°-PUZ	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	⌘



### Použití / Use

Řezací hořák na řezání oceli tloušťky 3 mm až 300 mm. Pro hořák X501 se používají řezací a nahřívací hubice typu:  
na acetylén - 07-677.36 - hubice standard AC - BIR  
na propan - 07-677.34 hubice NFF a NX. 07-677.37 - hubice standard PUZ -BIR

The cutting torch is designed to cut steel between 3 mm and 300 mm of thickness.  
The cutting torch is designed for use with cutting and heating nozzles: acetylene - 07-677.36 - nozzles standard AC - BIR  
propane - 07-677.34 nozzles NFF and NX. 07-677.37 - nozzles standard PUZ BIR.

Legenda / Symbols:	vozík carriage	víceotvorový klíč multi-use spanner	sada řezacích a nahřívacích hubic set of cutting and heating nozzles	sada čistících drátků a set of cleaning wires	<input type="checkbox"/> acetylén acetylene	<input checked="" type="checkbox"/> zemní plyn natural gas
	vozík s kružidlem carriage with a circular	klíč na hubice nozzle spanner	nástroj na čištění řezacích hubic		<input checked="" type="checkbox"/> propan, propan-butan propane, propane-butane	<input type="checkbox"/> kyslík oxygen



Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07-679.11	Řezací hořák HARRA PB-480-90° Cutting Torch HARRA PB-480-90°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
07-679.12	Řezací hořák HARRA PB-1100-90° Cutting Torch HARRA PB-1100-90°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
07-679.08	Řezací hořák HARRA AC-480-90° Cutting Torch HARRA AC-480-90°	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
07-679.09	Řezací hořák HARRA AC-1100-90° Cutting Torch HARRA AC-1100-90°	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



### Použití / Use

Řezací hořák na řezání oceli tloušťky 3 mm až 300 mm. Pro hořák HARRA se používají řezací hubice - na acetylen - hubice A, AC, AHS, na propan-butan - hubice NFF a NX.  
The cutting torch is designed to cut steel between 3 mm and 300 mm of thickness. The cutting torch is designed for use with cutting and heating nozzles: acetylene - nozzles standard A, AC, AHS - BIR, propane - nozzles NFF and NX.

Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 675.75	Řezací hořák R 8 PB (délka hořáku 570 mm) Cutting Torch R 8 PB (length 570 mm)	<input checked="" type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 675.76	Řezací hořák R 8 PB D (délka hořáku 960 mm) Cutting Torch R 8 PB D (length 960 mm)	<input checked="" type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 675.71	Řezací hořák R 8 (délka hořáku 570 mm) Cutting Torch R 8 (length 570 mm)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 675.74	Řezací hořák R 8 D (délka hořáku 960 mm) Cutting Torch R 8 D (length 960 mm)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>



### Použití / Use

Řezací hořák na řezání oceli tloušťky 3 mm až 300 mm.  
The cutting torch is designed to cut steel between 3 mm and 300 mm of thickness.

Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 633.61	Řezací hořák R 6 D / Cutting Torch R 6 D	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

### Použití / Use

Řezací hořák na řezání oceli tloušťky 3 mm až 300 mm. Ovládání řezacího kyslíku překlopnou páčkou.  
The cutting torch is designed to cut steel between 3 mm and 300 mm of thickness. The cutting oxygen is controlled with a toggle handle.



Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 675.72	Řezací hořák RTS 2 / Cutting Torch RTS 2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

### Použití / Use

Řezací hořák pro řezání oceli tloušťky 50 až 400 mm.  
The cutting torch is designed to cut steel between 50 mm and 400 mm of thickness.



Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 675.77	Řezací hořák RT 4 / Cutting Torch RT 4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

### Použití / Use

Těžký řezací hořák pro řezání oceli tloušťky 100 až 500 mm. Připojení O<sub>2</sub> G3/8"  
The cutting torch is designed to cut steel between 100 mm and 500 mm of thickness. Connection O<sub>2</sub> G3/8"



Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	l	α	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07 - 675.21	Řezací hořák X 511 / Cutting Torch X 511	470	90	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
07 - 675.22	Řezací hořák X 511 / Cutting Torch X 511	855	90	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
07 - 675.23	Řezací hořák X 511 / Cutting Torch X 511	855	75	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
07 - 675.24	Řezací hořák X 511 / Cutting Torch X 511	1155	90	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
07 - 675.25	Řezací hořák X 511 / Cutting Torch X 511	1155	75	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



### Náhradní díly / Spare parts

### Objednací číslo / Article Number

Matice hubice / Nozzle nut

4 - 18184 - 0

### Použití / Use

Řezací hořák na řezání oceli tloušťky 3 - 500 mm. Možnost nasazení hubic pro drážkování nebo řezání hlav nýtů.  
The cutting torch is designed to cut steel between 3 mm and 500 mm of thickness. It can be fitted with nozzles for grooving and rivet head cutting.



<input checked="" type="checkbox"/> vozík carriage	<input checked="" type="checkbox"/> víceotvorový klíč multi-use spanner	<input checked="" type="checkbox"/> sada řezacích a nahlřivacích hubic set of cutting and heating nozzles	<input checked="" type="checkbox"/> sada čistících drátků a set of cleaning wires	<input type="checkbox"/> acetylen acetylene	<input checked="" type="checkbox"/> zemní plyn natural gas
<input checked="" type="checkbox"/> vozík s kružidlem carriage with a circular	<input checked="" type="checkbox"/> klíč na hubice nozzle spanner	<input checked="" type="checkbox"/> nástroj na čištění řezacích hubic nozzle cleaner		<input checked="" type="checkbox"/> propan, propan-butan propane, propane-butane	<input type="checkbox"/> kyslík oxygen



Objednáací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	l	α	Hořlavý plyn Fuel gas	Vybavení Accessories
07-677.27	Řezací hořák NM 250 / Cutting Torch NM 250	490	90	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	⌘
07-679.10	Řezací hořák NM 250 / Cutting Torch NM 250	920	75	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	⌘



### Náhradní díly / Spare parts

### Objednáací číslo / Article Number

Matice hubice / Nozzle nut

4-18184-0

### Použití / Use

Řezací hořák na řezání oceli tloušťky 3 – 500 mm. Možnost nasazení hubice pro drážkování nebo řezání hlav nýtů. The cutting torch is designed to cut steel between 3 mm and 500 mm of thickness. It can be fitted with nozzles for grooving and rivet head cutting.

## ► Hubice řezací RNL 4 / Cutting Nozzle RNL 4

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 904 528 141	Řezací hubice RNL 4 1 mm – 4 mm / Cutting nozzle RNL 4 1 mm – 4 mm
548 904 528 142	Řezací hubice RNL 4 4 mm – 10 mm / Cutting nozzle RNL 4 4 mm – 10 mm
548 904 528 143	Řezací hubice RNL 4 10 mm – 25 mm / Cutting nozzle RNL 4 10 mm – 25 mm



### Použití / Use

Pro řezací nástavec RNL 4. / For cutting attachment RNL 4.

## ► Hubice řezací MIDGET / Cutting Nozzle MIDGET

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
07 - 686.74	Řezací hubice MIDGET 3 mm – 6 mm / Cutting nozzle MIDGET 3 mm – 6 mm
07 - 686.75	Řezací hubice MIDGET 6 mm – 20 mm / Cutting nozzle MIDGET 6 mm – 20 mm
07 - 686.76	Řezací hubice MIDGET 20 mm – 50 mm / Cutting nozzle MIDGET 20 mm – 50 mm



### Použití / Use

Pro řezací nástavec MIDGET. / For cutting attachment MIDGET.

## ► Hubice řezací a nahřívací RTS 1, RTS 2 / Cutting and Heating Nozzle RTS 1, RTS 2

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 - 37378 - 0	Řezací hubice RTS 2 50 mm – 100 mm / Cutting nozzle RTS 2 50 mm – 100 mm
9 - 37379 - 0	Řezací hubice RTS 2 100 mm – 200 mm / Cutting nozzle RTS 2 100 mm – 200 mm
9 - 37380 - 0	Řezací hubice RTS 2 200 mm – 300 mm / Cutting nozzle RTS 2 200 mm – 300 mm
9 - 37381 - 0	Řezací hubice RTS 2 300 mm – 400 mm / Cutting nozzle RTS 2 300 mm – 400 mm
9 - 37382 - 0	Nahřívací hubice RTS 2 50 mm – 200 mm / Heating nozzle RTS 2 50 mm – 200 mm
9 - 37383 - 0	Nahřívací hubice RTS 2 200 mm – 400 mm / Heating nozzle RTS 2 200 mm – 400 mm



### Použití / Use

Pro řezací hořák RTS 2. / For cutting torch RTS 2.

## ► Hubice řezací a nahřívací RT 3, RT 4 / Cutting and heating nozzle RT 3, RT 4

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 - 37601 - 0	Řezací hubice RT 4 / Cutting nozzle RT 4 100 mm – 200 mm
9 - 37602 - 0	Řezací hubice RT 4 / Cutting nozzle RT 4 200 mm – 300 mm
9 - 37603 - 0	Řezací hubice RT 4 / Cutting nozzle RT 4 300 mm – 400 mm
9 - 37604 - 0	Řezací hubice RT 4 / Cutting nozzle RT 4 400 mm – 500 mm
9 - 37643 - 0	Nahřívací hubice RT 4 / Heating nozzle RT 4 100 mm – 300 mm
9 - 37644 - 0	Nahřívací hubice RT 4 / Heating nozzle RT 4 300 mm – 500 mm



### Použití / Use

Pro řezací hořák RT 4. / For cutting torch RT 4.

Legenda / Symbols:	vozík carriage	víceúčelový klíč multi-use spanner	sada řezacích a nahřívacích hubic set of cutting and heating nozzles	sada čistících drátků a set of cleaning wires	<input type="checkbox"/> acetylén acetylene	<input checked="" type="checkbox"/> zemní plyn natural gas
	vozík s kružidlem carriage with a circular	klíč na hubice nozzle spanner	nástroj na čištění řezacích hubic		<input checked="" type="checkbox"/> propan, propan-butan propane, propane-butane	<input type="checkbox"/> kyslík oxygen



## ► Hubice drážkovací a nahřívací DH 31 / Grooving and Heating Nozzle DH 31

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 - 37626 - 0	Drážkovací hubice DH 31 č. 1 / Grooving Nozzle DH 31 No. 1
9 - 37627 - 0	Drážkovací hubice DH 31 č. 2 / Grooving Nozzle DH 31 No. 2
9 - 37628 - 0	Drážkovací hubice DH 31 č. 3 / Grooving Nozzle DH 31 No. 3
9 - 37629 - 0	Nahřívací hubice DH 31 č. 1 / Heating Nozzle DH 31 No. 1
9 - 37630 - 0	Nahřívací hubice DH 31 č. 2 / Heating Nozzle DH 31 No. 2
9 - 37631 - 0	Nahřívací hubice DH 31 č. 3 / Heating Nozzle DH 31 No. 3



### Použití / Use

Pro drážkovací hořák DH 31 P, DH 31 Z. / For grooving torch DH 31 P, DH 31 Z.

## ► Hubice řezací a nahřívací typu R 70, R 70 PB – mezikruhové / Cutting and heating nozzles R 70, R 70 PB – annular

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 - 37618 - 0	Řezací hubice R 70 / Cutting Nozzle R 70 3 mm - 10 mm
9 - 37619 - 0	Řezací hubice R 70 / Cutting Nozzle R 70 10 mm - 25 mm
9 - 37620 - 0	Řezací hubice R 70 / Cutting Nozzle R 70 25 mm - 50 mm
9 - 37621 - 0	Řezací hubice R 70 / Cutting Nozzle R 70 50 mm - 100 mm
9 - 37622 - 0	Řezací hubice R 70 / Cutting Nozzle R 70 100 mm - 200 mm
9 - 37623 - 0	Řezací hubice R 70 / Cutting Nozzle R 70 200 mm - 300 mm
9 - 37571 - 0	Nahřívací hubice R 70 / Heating Nozzle R 70 3 mm - 25 mm
9 - 37572 - 0	Nahřívací hubice R 70 / Heating Nozzle R 70 25 mm - 100 mm
9 - 37573 - 0	Nahřívací hubice R 70 / Heating Nozzle R 70 100 mm - 300 mm
9 - 37768 - 0	Nahřívací hubice R 70 / Heating Nozzle R 70 PB 3 mm - 25 mm
9 - 37770 - 0	Nahřívací hubice R 70 / Heating Nozzle R 70 PB 25 mm - 100 mm
9 - 37769 - 0	Nahřívací hubice R 70 / Heating Nozzle R 70 PB 100 mm - 300 mm



### Použití / Use

Pro řezací nástavce a řezací hořáky typových řad RN 7, RN 7 PB, RNK 7, R6D, R70, R 70 PB, R8, R8 PB.  
For cutting attachment and cutting torches of the RN 7, RN 7 PB, RNK 7, R6D, R70, R 70 PB, R8, R8 PB type ranges.

## ► Hubice řezací drážkované a nahřívací typu 459 – acetylén / Grooved cutting nozzles and heating nozzles type 459 – Acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 - 37863 - 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 3 mm - 8 mm
9 - 37864 - 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 5 mm - 15 mm
9 - 37865 - 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 15 mm - 30 mm
9 - 37866 - 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 30 mm - 60 mm
9 - 37867 - 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 60 mm - 100 mm
9 - 37868 - 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 100 mm - 200 mm
9 - 37869 - 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 200 mm - 300 mm
9 - 37874 - 0	Nahř. hubice 459-acetylén ruční / Heating Nozzle 459-acetylene 3 - 100 mm manual
9 - 37875 - 0	Nahř. hubice 459-acetylén ruční / Heating Nozzle 459-acetylene 100 - 300 mm manual



### Použití / Use

Pro řezací nástavce a řezací hořáky typových řad RN 7, RNK 7, R6D, R 70, R8.  
For cutting attachment and cutting torches of the RN 7, RNK 7, R6D, R 70, R8 type ranges

## ► Hubice řezací drážkované a nahřívací typu 459 – PB, zemní plyn Grooved cutting nozzles and heating nozzles type 459 – Propane-butane, Natural gas

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 - 37856 - 0	Řezací hubice 459 PB / Cutting nozzle 459 PB 3 mm - 8 mm
9 - 37857 - 0	Řezací hubice 459 PB / Cutting nozzle 459 PB 5 mm - 15 mm
9 - 37858 - 0	Řezací hubice 459 PB / Cutting nozzle 459 PB 15 mm - 30 mm
9 - 37859 - 0	Řezací hubice 459 PB / Cutting nozzle 459 PB 30 mm - 60 mm
9 - 37860 - 0	Řezací hubice 459 PB / Cutting nozzle 459 PB 60 mm - 100 mm
9 - 37861 - 0	Řezací hubice 459 PB / Cutting nozzle 459 PB 100 mm - 200 mm
9 - 37862 - 0	Řezací hubice 459 PB / Cutting nozzle 459 PB 200 mm - 300 mm
9 - 37876 - 0	Nahřív. hubice 459 PB ruční / Heating nozzle 459 PB 3 mm - 100 mm manual
9 - 37877 - 0	Nahřív. hubice 459 PB ruční / Heating nozzle 459 PB 100 mm - 300 mm manual



### Použití / Use

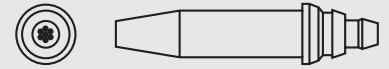
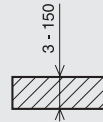
Pro řezací nástavce a řezací hořáky typových řad RN 7 PB, R 70 PB, R8 PB.  
For cutting attachment and cutting torches of the RN 7 PB, R 70 PB, R8 PB type ranges.





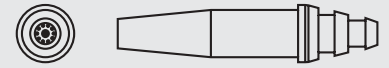
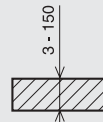
## ► Hubice typu AGN – COOLEX (acetylén) / Nozzles AGN – COOLEX (Acetylene) \*

Objednací číslo Article Number	Typ řezací hubice Cutting nozzle type	Rozsah Range of operation
07 - 686.91	AGN 1 - Coolex	3 - 10 mm
07 - 686.92	AGN 2 - Coolex	10 - 25 mm
07 - 686.93	AGN 3 - Coolex	25 - 40 mm
07 - 686.94	AGN 4 - Coolex	40 - 60 mm
07 - 686.95	AGN 5 - Coolex	60 - 150 mm



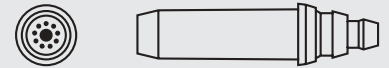
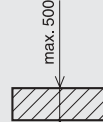
## ► Hubice typu PNME – COOLEX (propan, PB, zemní plyn) / Nozzles PNME – COOLEX (Propane, PB, Natural gas) \*

Objednací číslo Article Number	Typ řezací hubice Cutting nozzle type	Rozsah Range of operation
07 - 686.52	PNME 1 - Coolex	3 - 10 mm
07 - 686.53	PNME 2 - Coolex	10 - 25 mm
07 - 686.96	PNME 3 - Coolex	25 - 40 mm
07 - 686.97	PNME 4 - Coolex	40 - 60 mm
07 - 686.54	PNME 5 - Coolex	60 - 150 mm



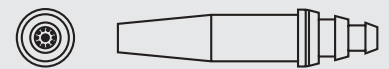
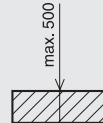
## ► Hubice typu CHA 317 – COOLEX – „šrotovací“ (acetylén) / Nozzles CHA 317 – COOLEX – „scrab“ (Acetylene) \*

Objednací číslo Article Number	Typ řezací hubice Cutting nozzle type	Rozsah Range of operation
07 - 685.60	CHA 317 - 1 - Coolex	do / to 50 mm
07 - 685.61	CHA 317 - 2 - Coolex	50 - 100 mm
07 - 685.62	CHA 317 - 3 - Coolex	100 - 200 mm
07 - 685.63	CHA 317 - 4 - Coolex	200 - 300 mm
07 - 685.64	CHA 317 - 5 - Coolex	300 - 500 mm



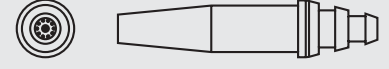
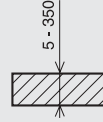
## ► Hubice typu CHP 337 – COOLEX – „šrotovací“ (propan, PB, zemní plyn) / Cutting Nozzles CHP 337 – COOLEX – „scrab“ (Propane, PB, Natural gas) \*

Objednací číslo Article Number	Typ řezací hubice Cutting nozzle type	Rozsah Range of operation
07 - 686.81	CHP 337 - 1 - Coolex	do / to 50 mm
07 - 686.82	CHP 337 - 2 - Coolex	50 - 100 mm
07 - 686.83	CHP 337 - 3 - Coolex	100 - 200 mm
07 - 686.84	CHP 337 - 4 - Coolex	200 - 300 mm
07 - 686.85	CHP 337 - 5 - Coolex	300 - 500 mm



## ► Hubice typu AFS – (etylén, MAPP, TETRENE, APACHI) / Cutting Nozzles AFS – (Ethylene, MAPP, TETRENE, APACHI) \*

Objednací číslo Article Number	Typ řezací hubice Cutting nozzle type	Rozsah Range of operation
07 - 690.44	AFS 1	5 - 12 mm
07 - 690.45	AFS 2	12 - 25 mm
07 - 690.46	AFS 3	25 - 40 mm
07 - 690.47	AFS 4	40 - 60 mm
07 - 690.48	AFS 5	60 - 80 mm
07 - 690.49	AFS 6	80 - 150 mm
07 - 690.50	AFS 7	150 - 200 mm
07 - 690.51	AFS 8	200 - 250 mm
07 - 690.52	AFS 9	250 - 300 mm
07 - 690.53	AFS 10	300 - 350 mm



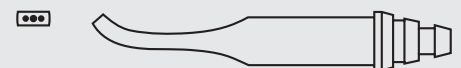
## ► Drážkovací hubice typu – FGA COOLEX (acetylén) / Grooving Nozzles – FGA COOLEX (Acetylene) \*

Objednací číslo Article Number	Typ drážkovací hubice Grooving nozzle type	A (mm)	B (mm)
07 - 686.98	Hubice FGA / Nozzle FGA 1 - COOLEX	6 - 8	3 - 9
07 - 686.61	Hubice FGA / Nozzle FGA 2 - COOLEX	8 - 11	6 - 11
07 - 686.99	Hubice FGA / Nozzle FGA 3 - COOLEX	9 - 12	9 - 12



## ► Hubice na řezání hlav nýtů a šroubů – acetylén / Nozzle for cutting of rivet and screw heads - acetylene\*

Objednací číslo Article Number	Typ řezací hubice Cutting nozzle type
07 - 690.54	Hubice na hlavy nýtů Nozzle for rivet heads



\* Použití pro řezací hořák X 511. / Use for cutting torch X 511.



## ► Ruční hubice NFF „šrotovací“ – propan, zemní plyn / Manual nozzle NFF „scrab“ – propane, natural gas

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation	Hořlavý plyn uel gas
07 - 692.01	Řezací hubice NFF 15 mm - 25 mm / Cutting nozzle NFF 15 mm - 25 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 692.02	Řezací hubice NFF 25 mm - 50 mm / Cutting nozzle NFF 25 mm - 50 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 692.03	Řezací hubice NFF 50 mm - 75 mm / Cutting nozzle NFF 50 mm - 75 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 692.04	Řezací hubice NFF 75 mm - 150 mm / Cutting nozzle NFF 75 mm - 150 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 692.05	Řezací hubice NFF 150 mm - 200 mm / Cutting nozzle NFF 150 mm - 200 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07 - 692.06	Řezací hubice NFF 200 mm - 300 mm / Cutting nozzle NFF 200 mm - 300 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>



### Použití / Use

Pro řezací hořák X501 P-HR, HARRA

For cutting torch X501 P-HR, HARRA

## ► Ruční hubice NX – propan, zemní plyn/ Manual nozzle NX – propane, natural gas

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation	Hořlavý plyn uel gas
07-692.07	Řezací hubice NX 2 mm - 5 mm / Cutting nozzle NX 2 mm - 5 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.08	Řezací hubice NX 5 mm - 10 mm / Cutting nozzle NX 5 mm - 10 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.09	Řezací hubice NX 10 mm - 15 mm / Cutting nozzle NX 10 mm - 15 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.10	Řezací hubice NX 15 mm - 25 mm / Cutting nozzle NX 15 mm - 25 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.11	Řezací hubice NX 25 mm - 50 mm / Cutting nozzle NX 25 mm - 50 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.12	Řezací hubice NX 50 mm - 75 mm / Cutting nozzle NX 50 mm - 75 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.13	Řezací hubice NX 75 mm - 150 mm / Cutting nozzle NX 75 mm - 150 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.14	Řezací hubice NX 150 mm - 200 mm / Cutting nozzle NX 150 mm - 200 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
07-692.15	Řezací hubice NX 200 mm - 300 mm / Cutting nozzle NX 200 mm - 300 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>



### Použití / Use

Pro řezací hořák X501 HR, HARRA / For cutting torch X501 HR, HARRA

## ► Ruční hubice AC – acetylén / Manual nozzles AC – acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
07-692.50	Řezací hubice AC 5-10 mm / Cutting Nozzle 5-10 mm
07-692.51	Řezací hubice AC 10-15 mm / Cutting Nozzle 10-15 mm
07-692.52	Řezací hubice AC 15-25 mm / Cutting Nozzle 15-25 mm
07-692.53	Řezací hubice AC 25-50 mm / Cutting Nozzle 25-50 mm
07-692.54	Řezací hubice AC 50-100 mm / Cutting Nozzle 50-100 mm
07-692.55	Řezací hubice AC 100-175 mm / Cutting Nozzle 100-175 mm
07-692.56	Řezací hubice AC 175-250 mm / Cutting Nozzle 175-250 mm
07-692.57	Řezací hubice AC 250-300 mm / Cutting Nozzle 250-300 mm



### Použití / Use

Pro řezací hořák X501 HR, HARRA / For cutting torch X501 HR, HARRA

## ► Ruční hubice jednodílné A – acetylén / Manual nozzles single-piece A – acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
07-694.46	Řezací hubice A 5-10 mm / Cutting Nozzle 5-10 mm
07-694.47	Řezací hubice A 10-15 mm / Cutting Nozzle 10-15 mm
07-694.48	Řezací hubice A 15-25 mm / Cutting Nozzle 15-25 mm
07-694.49	Řezací hubice A 25-50 mm / Cutting Nozzle 25-50 mm
07-694.50	Řezací hubice A 50-100 mm / Cutting Nozzle 50-100 mm
07-694.51	Řezací hubice A 100-175 mm / Cutting Nozzle 100-175 mm
07-694.52	Řezací hubice A 175-250 mm / Cutting Nozzle 175-250 mm
07-694.53	Řezací hubice A 250-300 mm / Cutting Nozzle 250-300 mm



### Použití / Use

Pro řezací hořák X501 HR, HARRA / For cutting torch X501 HR, HARRA

### Legenda / Symbols:



vozik  
carriage



vozik s kružidlem  
carriage with a circular



víceotvorový klíč  
multi-use spanner



klíč na hubice  
nozzle spanner



sada řezacích a nahlřívacích hubic  
set of cutting and heating nozzles



nástroj na čištění řezacích hubic  
nozzle cleaning tool



sada čistících drátků  
a set of cleaning wires



acetylén  
acetylene



propan, propan-butan  
propane, propane-butane



zemní plyn  
natural gas



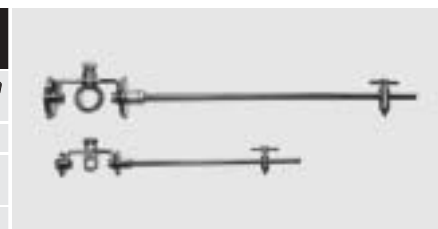
kyslík  
oxygen



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description
9 - 37191 - 1	Vozík typu RTS / Type of carriage RTS
9 - 37584 - 1	Vozík typu RT / Type of carriage RT
9 - 38045 - 0	Vozík RN 6, RN61 PB, RN 7, RN 7 PB, R 70, R 70 PB, R 6 D - drážkované hubice Carriage RN 6, RN61 PB, RN 7, RN 7 PB, R 70, R 70 PB, R 6 D - Gauge nozzle



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description
9 - 54860 - 0	Vozík s kružidlem pro RN 6, RN 61 PB, RN 7, RN 7 PB, R 70, R 7 PB, R 6 D / Carriage with the circular for cutting attachment RN 6, RN 61 PB, RN 7, RN 7 PB, R 70, R 7 PB, R 6 D
9 - 54344 - 1	Vozík s kružidlem pro RNL 4 / Carriage with the circular for cutting attachment RNL 4
9 - 56276 - 0	Vozík s kružidlem pro řezací nástavec MIDGET Carriage with the circular for cutting attachment MIDGET
9 - 54270 - 1	Vozík s kružidlem pro RN 6, RN 61 PB, R 70, R 7 PB, R 6 D - mezikruhové hubice Carriage with the circular for cutting attachment RN 6, RN 61 PB, R 70, R 7 PB, R 6 D annular nozzles



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description
740 000 040 076	Vozík pro řezací hořák X 511 / Carriage for the X 511 cutting torch

#### Poznámka / Comments

Vozík se montuje na hubici řezáku (ø objímky 15 mm).  
The carriage is mounted onto the nozzle of a cutting torch (holder diameter 15 mm).



## ► Přenosné řezací stroje / Portable cutting machines

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description
548 900 061 113	Přenosný kyslíkový řezací stroj RS OM A / Portable oxygen cutting machine RS OM A

Hlavní technické údaje / Specification			
Tloušťka řezaného materiálu / Cut material thickness	mm	3 - 150	
Vstupní napětí / Input voltage	V	24	
Celkový příkon / Input power	W	50	
Rozměry stroje / Dimensions	- výška / height	mm	300
	- šířka / width	mm	300
	- délka / length	mm	460
Příčný posuv suportu / Transverse travel length along the guiding rail	mm	170	
Hmotnost stroje bez kružidla a příslušenství / Weight without the circular cutting attachment and accessories	kg	9,2	
Hmotnost stroje kompletní / Weight fully accessorized	kg	15,7	



#### Vybavení / Equipment

Strojek je vybaven sadou hubic, náhradními díly s příslušenstvím (sada klíčů, čisticí drátky), transformátorem 220 V/24 V a kružidlem.

Cutting machine includes a set of nozzles, spare parts with accessories (set of spanners, cleaning needles), transformer 220 V/24 V and circular cutting attachment.

#### Použití / Use

Jednoduchý, lehký přenosný stroj, s nímž lze provést většinu řezacích operací na oceli o nízkém obsahu uhlíku a síle 3 až 150 mm.

Všude tam, kde se žádá kvalitnější řez, než je možno dosáhnout ručním řezáním a kde se nevyplácí přenosný řezací stroj pro trvalý provoz nebo stabilní řezací stroj.

A simple, light-weight portable device capable of most of the cutting operations on low carbon steel, good for thickness from 3 mm to 150 mm.

It can be used wherever manual cutting does not offer sufficient quality and for applications, where a portable machine for permanent operation or a fix-mounted machine are not cost-effective.

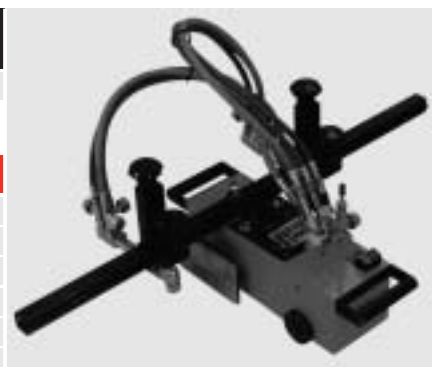
#### Náhradní díly / Spare parts

Náhradní díly / Spare parts	Objednáací číslo / Article Number
Řezací hořák / Cutting torch	548 009 353 300
Rychlouzávěr / Quick shut-off valve	548 009 353 362
Hadice řez. kyslík / Hose-cutting oxygen	548 009 370 201
Hadice nahř. kyslík / Hose-heating oxygen	548 009 370 211
Hadice acetylén / Hose-acetylene	548 009 370 221





Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description
548 900 061 108	Přenosný kyslíkový řezací stroj RS 131 / Portable Oxygen Cutting Machine RS 131



Hlavní technické údaje / Specification		
Tloušťka řezaného materiálu 1 hořákem / Material thickness when cut with a single torch	mm	3 – 300
Tloušťka řezaného materiálu 2 hořáky / Material thickness when cut with two torches	mm	3 – 100
Rozsah řezných rychlostí / Range of cutting speeds	mm/min	100 – 1200
Pracovní délka s dodanou pojižďecí dráhou / Working length with the guiding rail as-delivered	mm	2000
Šířka řezaných pásů / Width of the cut stripes	mm	50 – 900
Průměr řezaných kruhů / Diameter of the cut circles	mm	60 – 2500
Vstupní napětí / Input voltage	V	24
Příkon maximální / Maximum input power	VA	30
Přetlak kyslíku maximální / Maximum oxygen pressure	Mpa	0,8
Přetlak acetylénu / Acetylene pressure	kPa	20 – 150
Hmotnost vlastního stroje / Net weight of the machine	kg	19
Hmotnost stroje s příslušenstvím / Accessorized weight of the machine	kg	54

## Vybavení / Equipment

Stroj je vybaven sadou hubic, náhradními díly s příslušenstvím (pojižďecí dráhou 2 m, kružidlem, rozvodem plynu s uzavíracími ventily, suportem, ramenem, závažím) a transformátorem 220 V/24 V.

Cutting machine includes a set of nozzles, spare parts with accessories (rail 2 m, circular cutting attachment, gas manifold with shut off valves, rest, shouder, weight) and transformer 220 V/24 V.

## Použití / Use

Přenosný řezací stroj je určen pro kyslíkové řezání nízkouhlikové a nízkolegované oceli. Řezacím strojem lze provádět: přímé řezy, tvarové řezy, řezání pásů šířky 50 až 900 mm, kruhové řezy od  $\varnothing$  60 do  $\varnothing$  2500 mm, řezání úkosu tvaru V, X a Y

Portable cutting device designed to cut low carbon and low alloyed steel. The cutting machine can be used to: make straight cuts, make shaped cuts, cut stripes 50 mm to 900 mm wide, make circular cuts up  $\varnothing$  60 mm to  $\varnothing$  2500 mm cut V, X and Y shaped bevels

## Náhradní díly / Spare parts

## Objednáací číslo / Article Number

Hadice acetylén / Hose-acetylene	548 009 377 050
Hadice kyslík / Hose-oxygen	548 009 377 060
Řezací hořák / Cutting torch	548 009 672 270
Dráha / Rails	548 009 672 300
Ventilek acetylén / Shut-off valve-acetylene	548 009 377 070
Ventilek kyslík / Shut-off valve-oxygen	548 009 377 080

## ► Přenosné řezací stroje / Portable cutting machines

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description
548 914 088 700	Přenosný řezací stroj IMP acetylén Portable cutting machine IMP acetylene
548 914 088 704	Přenosný řezací stroj IMP propan Portable cutting machine IMP propane

Hlavní technické údaje / Specification		
Tloušťka řezaného materiálu / Cut material thickness	mm	3-100
Řezná rychlost / Cutting speed	mm/min	100-1700
Vstupní napětí / Input voltage	V	220
Příkon / Input power	W	60
Průměr řezaných kruhů / Diameter of the cut circles	mm	75-1380
Šířka řezaných pásů / Width of the cut stripes	mm	40-300
Hmotnost (s 1 hořákem) / Weight (with 1 torch)	kg	9



## Použití / Use

Řezací stroj je určen pro kyslíkové řezání nízkouhlikových ocelí.

Řezacím strojem lze provádět: přímé řezy  
tvarové řezy  
řezání pásů  
řezání úkosu tvaru V, X, Y  
kruhové řezy

Portable cutting device designed to cut low carbon steel.

The cutting machine can be used to: make straight cuts  
make shaped cuts  
cut stripes  
make circular cuts  
cut V, X, Y shaped bevels

## Vybavení stroje IMP / Equipment IMP

Stroj je vybaven jedním hořákem, ramenem délky 342 mm pro uchycení hořáku, sadou hadic pro připojení 1 hořáku, kružidlem, přívodním kabelem 10 m a 1 sadou řezacích hubic 3-100mm.

Pro acetylén se používají řezací hubice typu A-MD.

Pro propan, zemní plyn se používají hubice typu K 50 PUZ 89.

The machine is equipped with one torch, an arm of the length 342 mm for clamping of torches, a set of hoses for connection of torch, circular cutting attachment, a feeder cable 10 m and one set of cutting nozzles 3 - 100 mm.

Cutting nozzles A-MD are used for acetylene.

Cutting nozzles K 50 PUZ 89 are used for propane, natural gas.



► Příslušenství (není součástí dodávky) / Equipment (not included)

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description
548 914 088 703	Vodící dráha 2 m / Guide way 2 m
548 914 088 701	Příslušenství pro použití 2 hořáků / Equipment for using 2 torches

► Hubice použité k řezacímu stroji IMP / Nozzles for cutting machine IMP  
Rychlořezné hubice typu A-MD - Coolex - acetylén / High speed nozzles type A-MD - Coolex - acetylene

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 450	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 3 mm - 5 mm
548 914 001 451	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 6 mm - 10 mm
548 914 001 452	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 10 mm - 25 mm
548 914 001 453	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 25 mm - 40 mm
548 914 001 454	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 40 mm - 60 mm
548 914 001 455	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 60 mm - 100 mm
548 914 001 456	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 100 - 150 mm
548 914 001 457	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 150 - 230 mm
548 914 001 458	Řezací hubice A-MD / Cutting Nozzle A-MD 230 - 300 mm



► Hubice použité k řezacímu stroji IMP / Nozzles for cutting machine IMP  
Hubice na propan (zemní plyn) / Nozzles - propane (natural gas)

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 749	hubice K 50 PUZ 89 3 - 10 mm / nozzle K 50 PUZ 89 3 - 10 mm
548 914 001 750	hubice K 50 PUZ 89 10 - 25 mm / nozzle K 50 PUZ 89 10 - 25 mm
548 914 001 751	hubice K 50 PUZ 89 25 - 40 mm / nozzle K 50 PUZ 89 25 - 40 mm
548 914 001 753	hubice K 50 PUZ 89 40 - 60 mm / nozzle K 50 PUZ 89 40 - 60 mm
548 914 001 755	hubice K 50 PUZ 89 60 - 100 mm / nozzle K 50 PUZ 89 60 - 100 mm



► Řezací a nahřívací hubice strojní - mezikruhové (acetylén)  
Cutting and heating nozzles for cutting machines - annular (acetylene)

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 - 37354 - 0	Řezací hubice 3 mm - 10 mm / Cutting Nozzle 3 mm - 10 mm
9 - 37355 - 0	Řezací hubice 10 mm - 25 mm / Cutting Nozzle 10 mm - 25 mm
9 - 37356 - 0	Řezací hubice 25 mm - 50 mm / Cutting Nozzle 25 mm - 50 mm
9 - 37357 - 0	Řezací hubice 50 mm - 100 mm / Cutting Nozzle 50 mm - 100 mm
9 - 37358 - 0	Řezací hubice 100 mm - 200 mm / Cutting Nozzle 100 mm - 200 mm
9 - 37359 - 0	Řezací hubice 200 mm - 300 mm / Cutting Nozzle 200 mm - 300 mm
9 - 37360 - 0	Nahřívací hubice 3 mm - 50 mm / Heating Nozzle 3 mm - 50 mm
9 - 37361 - 0	Nahřívací hubice 50 mm - 300 mm / Heating Nozzle 50 mm - 300 mm



Použití / Use

Pro strojní řezání hořáky strojů RS 0 MA, RS 131, RS 515, FOREST.

For torches used in the RS 0 MA, RS 131, RS 515, FOREST cutting machines.



## ► Řezací drážkované hubice a nahřívací hubice typu 459 – (acetylén) Grooved cutting nozzles and heating nozzles type 459 – (acetylene)

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 – 37863 – 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 3 mm – 8 mm
9 – 37864 – 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 5 mm – 15 mm
9 – 37865 – 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 15 mm – 30 mm
9 – 37866 – 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 30 mm – 60 mm
9 – 37867 – 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 60 mm – 100 mm
9 – 37868 – 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 100 mm – 200 mm
9 – 37869 – 0	Řezací hubice 459-acetylén / Cutting Nozzle 459-acetylene 200 mm – 300 mm
9 – 37872 – 0	Nahřívací hubice 459-acetylén / Heating Nozzle 459-acetylene 3 mm – 100 mm
9 – 37873 – 0	Nahřívací hubice 459-acetylén / Heating Nozzle 459-acetylene 100 mm – 300 mm



### Použití / Use

Pro strojní řezání hořáky strojů RS 0 MA, RS 131, RS 515, FOREST.

For torches used in the RS 0 MA, RS 131, RS 515, FOREST cutting machines.

## ► Řezací drážkované hubice a nahřívací hubice typu 459 – (propan-butan, zemní plyn) Grooved cutting nozzles and heating nozzles type 459 – (propane-butane, natural gas)

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
9 – 37856 – 0	Řezací hubice 459-PB / Cutting Nozzle 459-PB 3 mm – 8 mm
9 – 37857 – 0	Řezací hubice 459-PB / Cutting Nozzle 459-PB 5 mm – 15 mm
9 – 37858 – 0	Řezací hubice 459-PB / Cutting Nozzle 459-PB 15 mm – 30 mm
9 – 37859 – 0	Řezací hubice 459-PB / Cutting Nozzle 459-PB 30 mm – 60 mm
9 – 37860 – 0	Řezací hubice 459-PB / Cutting Nozzle 459-PB 60 mm – 100 mm
9 – 37861 – 0	Řezací hubice 459-PB / Cutting Nozzle 459-PB 100 mm – 200 mm
9 – 37862 – 0	Řezací hubice 459-PB / Cutting Nozzle 459-PB 200 mm – 300 mm
9 – 37870 – 0	Nahřívací hubice 459-PB / Heating Nozzle 459-PB 3 mm – 100 mm
9 – 37871 – 0	Nahřívací hubice 459-PB / Heating Nozzle 459-PB 100 mm – 300 mm



### Použití / Use

Pro strojní řezání hořáky strojů RS 0 MA, RS 131, RS 515, FOREST.

For torches used in the RS 0 MA, RS 131, RS 515, FOREST cutting machines.

## ► Strojní řezání / Machine Cutting

Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	Hořlavý plyn Fuel gas
548 914 055 219	Řezací hořák BIR+ (průměr hořáku 32 mm, délka hořáku 220 mm) Cutting Torch BIR+ (diameter 32 mm, length 220 mm)	<input type="checkbox"/>
548 914 055 218	Řezací hořák BIR+ (průměr hořáku 32 mm, délka hořáku 220 mm) Cutting Torch BIR+ (diameter 32 mm, length 220 mm)	<input checked="" type="checkbox"/>



### Použití / Use

Řezání nízkouhlíkové oceli do tloušťky 300 mm. Možnost dodávek hořáků jiných průměrů (30 mm, 32 mm, 34 mm) a délek (110 mm, 220 mm, 320 mm).

The cutting torch BIR+ is designed to cut low carbon steel of thickness up to 300 mm. It is possible to supply torches with other diameter (30 mm, 32 mm, 34 mm) and length (110 mm, 220 mm, 320 mm).

## ► Uzavírací ventilk / Shut-off valves

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description
548 904 460 021	Uzavírací ventilek G 3/8" LH / Shut-off valve G 3/8" LH
548 904 460 081	Uzavírací ventilek G 1/4" / Shut-off valve G 1/4"
548 904 460 120	Uzavírací ventilek G 3/8" / Shut-off valve G 3/8"



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+ / For cutting torch BIR+

<p>Legenda / Symbols:</p> <p> vozík carriage</p> <p> vozík s kružidlem carriage with a circular</p>	<p> víceotvorový klíč multi-use spanner</p> <p> klíč na hubice nozzle spanner</p>	<p> sada řezacích a nahřívacích hubic set of cutting and heating nozzles</p> <p> nástroj na čištění řezacích hubic nozzle spanner</p>	<p> sada čistících drátků a set of cleaning wires</p>	<p><input type="checkbox"/> acetylén acetylene</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> propan, propan-butan propane, propane-butane</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> zemní plyn natural gas</p> <p><input type="checkbox"/> kyslík oxygen</p>
---	---	---	---	--	---



## ► Manometr řezacího kyslíku „BIR“ / Manometer for cutting oxygen „BIR“

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description
A 9800013	Manometr řezacího kyslíku „BIR“ Manometer for cutting oxygen „BIR“



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+  
For machine cutting torch BIR+

## ► Strojní řezání / Machine Cutting

Objednací číslo Article Number	Typ řezacího hořáku Cutting torch type	Hořlavý plyn Fuel gas
548 203 021 310	Řezací hořák X541 (průměr hořáku 32 mm, délka hořáku 150) Cutting torch X541 (diameter 32 mm, length 150 mm)	<input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/>
548 203 021 298	Řezací hořák X541 (průměr hořáku 32 mm, délka hořáku 220) Cutting torch X541 (diameter 32 mm, length 220 mm)	<input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/>
548 900 000 816	Řezací hořák X541 (průměr hořáku 32 mm, délka hořáku 320) Cutting torch X541 (diameter 32 mm, length 320 mm)	<input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/>



### Použití / Use

Strojní řezací hořák na řezání nelegované oceli tloušťky 3 mm až 300 mm. Hořáky jsou dodávány včetně příslušných ventilů.

Machine cutting torch for cutting of non-alloy steel thick 3 to 300 mm. The torches are delivered including relevant valves.

## ► Strojní rychlořezné hubice AHS – acetylén / Machine high speed nozzles AHS – acetylene

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
07-692.44	Řezací hubice AHS 3–8 mm / Cutting Nozzle AHS 3–8 mm
07-692.45	Řezací hubice AHS 8–15 mm / Cutting Nozzle AHS 8–15 mm
07-692.46	Řezací hubice AHS 15–35 mm / Cutting Nozzle AHS 15–35 mm
07-692.47	Řezací hubice AHS 35–75 mm / Cutting Nozzle AHS 35–75 mm
07-692.48	Řezací hubice AHS 75–150 mm / Cutting Nozzle AHS 75–150 mm
07-692.49	Řezací hubice AHS 150–200 mm / Cutting Nozzle AHS 150–200 mm



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák typ Harris / For machine cutting torch Harris style

## ► Strojní rychlořezné hubice PHS – propan, zemní plyn / Machine high speed Nozzle PHS – propane, natural gas

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
07 - 692.16	Řezací hubice 5/0 PHS / Cutting Nozzle 5/0 PHS 3 mm – 5 mm
07 - 692.17	Řezací hubice 4/0 PHS / Cutting Nozzle 4/0 PHS 4 mm – 6 mm
07 - 692.18	Řezací hubice 000 PHS / Cutting Nozzle 000 PHS 6 mm – 9 mm
07 - 692.19	Řezací hubice 00 PHS / Cutting Nozzle 00 PHS 9 mm – 12 mm
07 - 692.20	Řezací hubice 0 PHS / Cutting Nozzle 0 PHS 12 mm – 20 mm
07 - 692.21	Řezací hubice 0 1/2 PHS / Cutting Nozzle 0 1/2 PHS 20 mm – 35 mm
07 - 692.22	Řezací hubice 1 PHS / Cutting Nozzle 1 PHS 30 mm – 60 mm
07 - 692.23	Řezací hubice 1 1/2 PHS / Cutting Nozzle 1 1/2 PHS 60 mm – 75 mm
07 - 692.24	Řezací hubice 2 PHS / Cutting Nozzle 2 PHS 75 mm – 125 mm
07 - 692.25	Řezací hubice 2 1/2 PHS / Cutting Nozzle 2 1/2 PHS 125 mm – 150 mm
07 - 692.26	Řezací hubice 3 PHS / Cutting Nozzle 3 PHS 150 mm – 175 mm
07 - 692.27	Řezací hubice 4 PHS / Cutting Nozzle 4 PHS 175 mm – 200 mm
07 - 692.28	Řezací hubice 5 PHS / Cutting Nozzle 5 PHS 200 mm – 225 mm
07 - 692.29	Řezací hubice 5 1/2 PHS / Cutting Nozzle 5 1/2 PHS 225 mm – 250 mm



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák typ Harris / For machine cutting torch Harris style

Legenda / Symbols:	vozík carriage	víceúčelový klíč multi-use spanner	sada řezacích a nahlřívacích hubic set of cutting and heating nozzles	sada čistících drátků a set of cleaning wires	acetylén acetylene	zemní plyn natural gas
	vozík s kružidlem carriage with a circular	klíč na hubice nozzle spanner	nástroj na čištění řezacích hubic		propan, propan-butane propane, propane-butane	kyslík oxygen





## ► Hubice standard – acetylén / Standard nozzles – acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 010	Řezací hubice AC 3 mm – 10 mm / Cutting Nozzle AC 3 mm – 10 mm
548 914 001 011	Řezací hubice AC 10 mm – 25 mm / Cutting Nozzle AC 10 mm – 25 mm
548 914 001 012	Řezací hubice AC 25 mm – 40 mm / Cutting Nozzle AC 25 mm – 40 mm
548 914 001 013	Řezací hubice AC 40 mm – 60 mm / Cutting Nozzle AC 40 mm – 60 mm
548 914 001 014	Řezací hubice AC 60 mm – 100 mm / Cutting Nozzle AC 60 mm – 100 mm
548 914 001 015	Řezací hubice AC 100 mm – 200 mm / Cutting Nozzle AC 100 mm – 200 mm
548 914 001 016	Řezací hubice AC 200 mm – 300 mm / Cutting Nozzle AC 200 mm – 300 mm
548 914 001 020	Nahřívací hubice AC 3 mm – 100 mm / Heating Nozzle AC 3 mm – 100 mm
548 914 001 021	Nahřívací hubice AC 100 mm – 300 mm / Heating Nozzle AC 100 mm – 300 mm



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+ a řezací hořák X501 / For cutting torch BIR+ and cutting torch type X501

## ► Rychlořezné hubice typu A-SD – acetylén / High speed nozzles type A-SD – acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 217	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 3 mm – 5 mm
548 914 001 218	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 6 mm – 10 mm
548 914 001 219	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 10 mm – 25 mm
548 914 001 220	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 25 mm – 40 mm
548 914 001 221	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 40 mm – 60 mm
548 914 001 222	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 60 mm – 100 mm
548 914 001 223	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 100 mm – 150 mm
548 914 001 224	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 150 mm – 230 mm
548 914 001 225	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 230 mm – 300 mm
548 914 001 226	Nahřívací hubice A-SD / Heating Nozzle A-SD 3 mm – 150 mm
548 914 001 238	Nahřívací hubice A-SD / Heating Nozzle A-SD 150 mm – 300 mm



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+ / For cutting torch BIR+

## ► Vysokovýkonné řezací hubice typu A-HD 10 – acetylén / High pressure nozzles type A-HD 10 – acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 519	Řezací hubice A-HD 10 / Cutting Nozzle A-HD 10 3 mm – 5 mm
548 914 001 520	Řezací hubice A-HD 10 / Cutting Nozzle A-HD 10 6 mm – 10 mm
548 914 001 521	Řezací hubice A-HD 10 / Cutting Nozzle A-HD 10 10 mm – 25 mm
548 914 001 522	Řezací hubice A-HD 10 / Cutting Nozzle A-HD 10 25 mm – 50 mm
548 914 001 523	Řezací hubice A-HD 10 / Cutting Nozzle A-HD 10 50 mm – 80 mm
548 914 001 524	Řezací hubice A-HD 10 / Cutting Nozzle A-HD 10 80 mm – 100 mm
548 914 001 525	Řezací hubice A-HD 10 / Cutting Nozzle A-HD 10 100 mm – 150 mm
548 914 001 224	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 150 mm – 230 mm
548 914 001 225	Řezací hubice A-SD / Cutting Nozzle A-SD 230 mm – 300 mm
548 914 001 526	Nahřívací hubice A-HD 10 / Heating Nozzle A-HD 10 3 mm – 150 mm
548 914 001 238	Nahřívací hubice A-SD / Heating Nozzle A-SD 150 mm – 300 mm



### Použití / Use

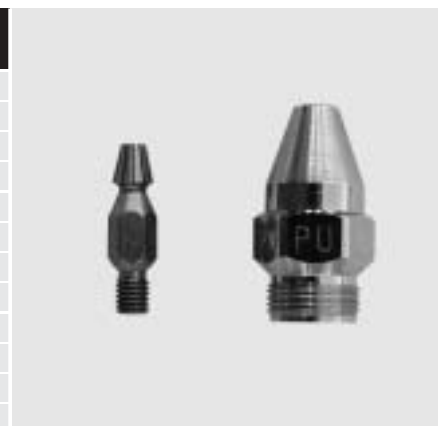
Pro strojní řezací hořák BIR+ / For cutting torch BIR+





## ► Hubice standard – propan / Standard nozzles – propane

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 350	Řezací hubice PUZ 89 3 mm – 10 mm / Cutting Nozzle PUZ 89 3 mm – 10 mm
548 914 001 351	Řezací hubice PUZ 89 10 mm – 25 mm / Cutting Nozzle PUZ 89 10 mm – 25 mm
548 914 001 352	Řezací hubice PUZ 89 25 mm – 40 mm / Cutting Nozzle PUZ 89 25 mm – 40 mm
548 914 001 353	Řezací hubice PUZ 89 40 mm – 60 mm / Cutting Nozzle PUZ 89 40 mm – 60 mm
548 914 001 354	Řezací hubice PUZ 89 60 mm – 100 mm / Cutting Nozzle PUZ 89 60 mm – 100 mm
548 914 001 355	Řezací hubice PUZ 89 100 mm – 200 mm / Cutting Nozzle PUZ 89 100 mm – 200 mm
548 914 001 356	Řezací hubice PUZ 89 200 mm – 300 mm / Cutting Nozzle PUZ 89 200 mm – 300 mm
548 914 001 147	Nahřívací hubice YUZ 89 3 mm – 100 mm / Heating Nozzle YUZ 89 3 mm – 100 mm
548 914 001 148	Nahřívací hubice YUZ 89 100 mm – 300 mm / Heating Nozzle YUZ 89 100 mm – 300 mm
548 914 001 587	Nahřívací hubice YUZ 89 3 mm – 100 mm / Heating Nozzle YUZ 89 3 mm – 100 mm
548 914 001 588	Nahřívací hubice YUZ 89 100 mm – 300 mm / Heating Nozzle YUZ 89 100 mm – 300 mm

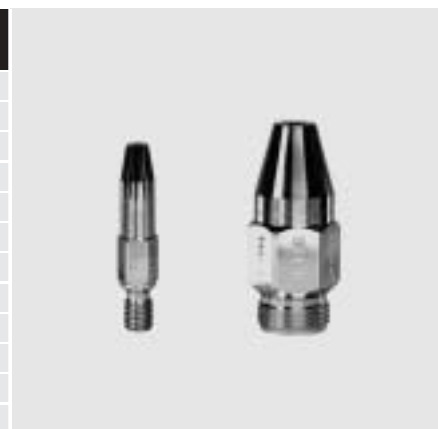


### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+ a řezací hořák X501 / For cutting torch BIR+ and cutting torch type X501

## ► Rychlořezné hubice typu P-SD – propan, zemní plyn, ethylen (MAPP, APACHI) High speed nozzles type P-SD – propane, natural gas, ethylene (MAPP, APACHI)

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 227	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 3 mm – 6 mm
548 914 001 228	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 7 mm – 15 mm
548 914 001 229	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 15 mm – 25 mm
548 914 001 230	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 25 mm – 40 mm
548 914 001 231	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 40 mm – 60 mm
548 914 001 232	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 60 mm – 100 mm
548 914 001 233	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 100 mm – 200 mm
548 914 001 234	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 200 mm – 250 mm
548 914 001 235	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 250 mm – 300 mm
548 914 001 236	Nahřívací hubice P-SD / Heating Nozzle P-SD 3 mm – 100 mm
548 914 001 237	Nahřívací hubice P-SD / Heating Nozzle P-SD 100 mm – 300 mm



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+ / For cutting torch BIR+

## ► Vysokovýkonné řezací hubice typu P-HD 10 – propan, zemní plyn, ethylen (MAPP, APACHI) High pressure nozzles type P-HD 10 – propane, natural gas, ethylene (MAPP, APACHI)

Objednací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 511	Řezací hubice P-HD 10 / Cutting Nozzle P-HD 10 3 mm – 5 mm
548 914 001 512	Řezací hubice P-HD 10 / Cutting Nozzle P-HD 10 6 mm – 10 mm
548 914 001 513	Řezací hubice P-HD 10 / Cutting Nozzle P-HD 10 10 mm – 25 mm
548 914 001 514	Řezací hubice P-HD 10 / Cutting Nozzle P-HD 10 25 mm – 50 mm
548 914 001 515	Řezací hubice P-HD 10 / Cutting Nozzle P-HD 10 50 mm – 80 mm
548 914 001 516	Řezací hubice P-HD 10 / Cutting Nozzle P-HD 10 80 mm – 100 mm
548 914 001 233	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 100 mm – 200 mm
548 914 001 234	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 200 mm – 250 mm
548 914 001 235	Řezací hubice P-SD / Cutting Nozzle P-SD 250 mm – 300 mm
548 914 001 517	Nahřívací hubice P-HD 10 – Propan / Heating Nozzle P-HD 10 3–100 mm – Propane
548 914 001 518	Nahřívací hubice P-HD 10 3–100 mm MAPP, APACHI – Ethylen Heating Nozzle P-HD 10 3–100 mm MAPP, APACHI – Ethylene
548 914 001 237	Nahřívací hubice P-SD 100–300 mm pro všechny plyny Heating Nozzle P-SD 100–300 mm for all gases



### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+ / For cutting torch BIR+



## ► Rychlořezné hubice typu A-MD – Coolex – acetylén / High speed nozzles type A-MD – Coolex – acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 914 001 450	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 3 mm – 5 mm
548 914 001 451	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 6 mm – 10 mm
548 914 001 452	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 10 mm – 25 mm
548 914 001 453	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 25 mm – 40 mm
548 914 001 454	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 40 mm – 60 mm
548 914 001 455	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 60 mm – 100 mm
548 914 001 456	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 100 mm – 150 mm
548 914 001 457	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 150 mm – 230 mm
548 914 001 458	Řezací hubice A-MD – Coolex / Cutting Nozzle A-MD – Coolex 230 mm – 300 mm

### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák X 541 / For cutting torch X 541



## ► Vysokovýkonné hubice typu – Tritex – acetylén / High speed nozzles type – Tritex – acetylene

Objednáací číslo Article Number	Rozsah Range of operation
548 900 000 766	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 3 mm – 5 mm
548 900 000 771	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 6 mm – 10 mm
548 900 000 772	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 10 mm – 25 mm
548 900 000 773	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 25 mm – 50 mm
548 900 000 774	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 50 mm – 75 mm
548 900 000 775	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 75 mm – 100 mm
548 900 000 776	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 100 mm – 150 mm
548 900 000 777	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 150 mm – 240 mm
548 900 000 778	Řezací hubice Tritex / Cutting Nozzle Tritex 240 mm – 300 mm

### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák X 541 / For cutting torch X 541



## ► Vidlicový nástavec pro strojní řezací hořák BIR+ Furcate extension for mechanical cutting torch BIR+

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Rozteč pracovního sektoru Spacing working sector
548 901 055 509	vidlicový nástavec / Furcate extension	30 – 400 mm

### Použití / Use

Pro strojní řezací hořák BIR+ s aplikací standard hubic (AC, PUZ) a rychlořezných hubic (A-SD, P-SD).  
For cutting torch BIR+ with application standard nozzles (AC, PUZ) and high speed nozzles (A-SD, P-SD).

